


NDT zkoušky svarů v souladu s ČSN EN ISO 17635:
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svářecský dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA
HRANY SRAZIT 1 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135

3	Venkovní řetězový věnec	2	St52-3 (11 503)	Tl.40mm Disk DGV 180 z=7	Dod. Řetěz Vamberk	40	
2	Vnitřní řetězový věnec	1	St52-3 (11 503)	Tl.66mm Disk DGV 180 z=7	Dod. Řetěz Vamberk	67	
1	Náboj	1	1.0577 (11 503)	Ø260 - 720	ČSN EN 10060	300	
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.	
<div>Měřítka</div> <div>1:5</div> <div></div>	Kreslil	Kontroloval	Schválil	VD Josefův Důl, Akce rekonstrukce rychlouzávěrných tabulí PS 3 Pohony provozních tabulových uzávěrů			
	FIALA						
	Datum	Kusovník	Stupeň	Investor	Povodí Labe, státní podnik		
	4/2021		DSJ - DPS				
PS PROFI s.r.o.		Název	RETEZOVÉ KOLO (DGV 180)				Číslo výkresu A1 - 1896 - 02 - 03